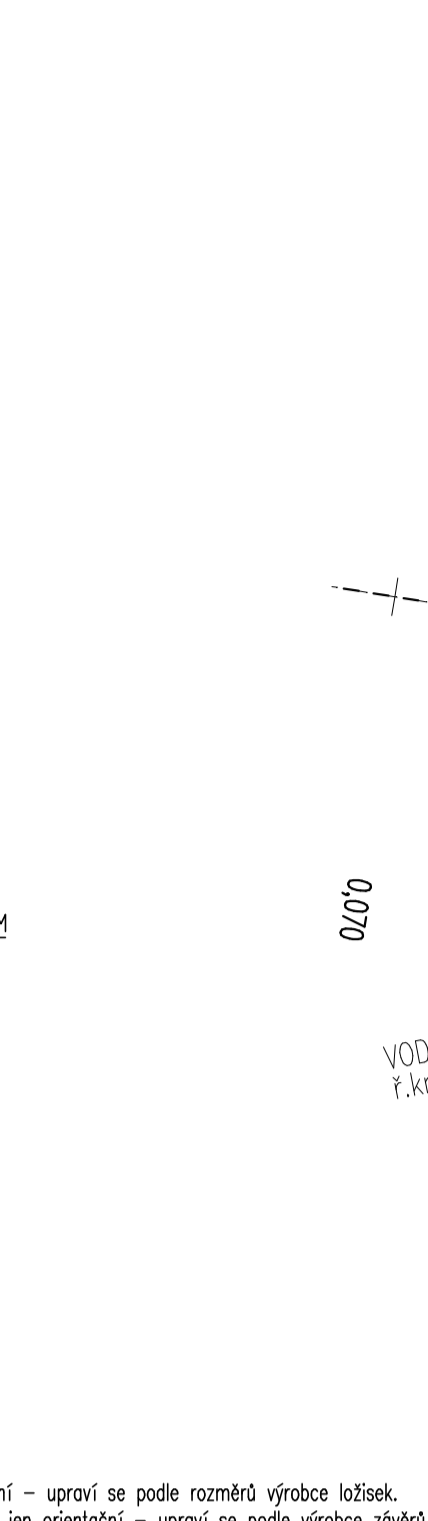


B 500B  
Y 1860 S7 - 15,7mm



**POHLED NA OPĚRU 1**  
1:75

OKAPNÍ ŽLABOVKA

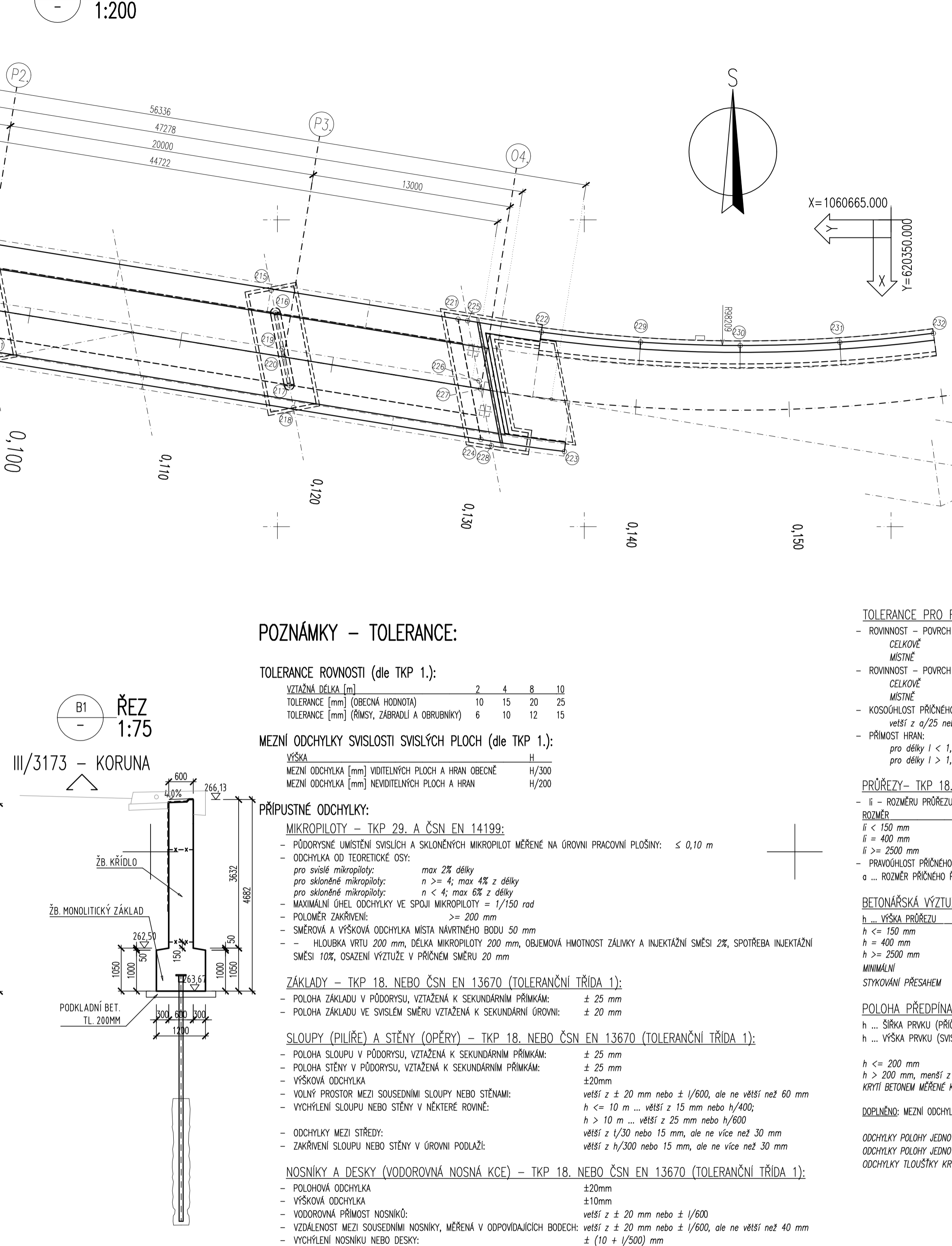
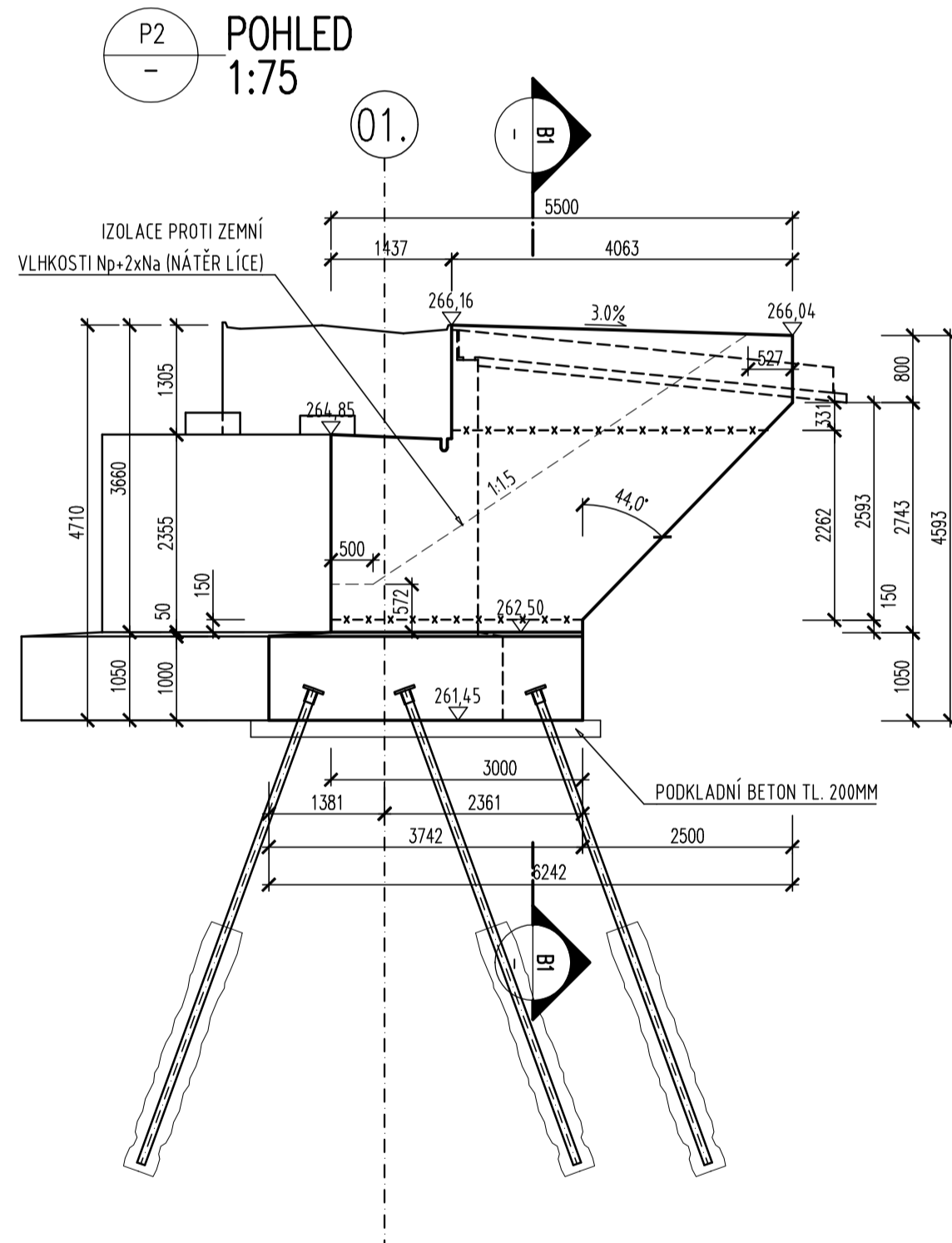
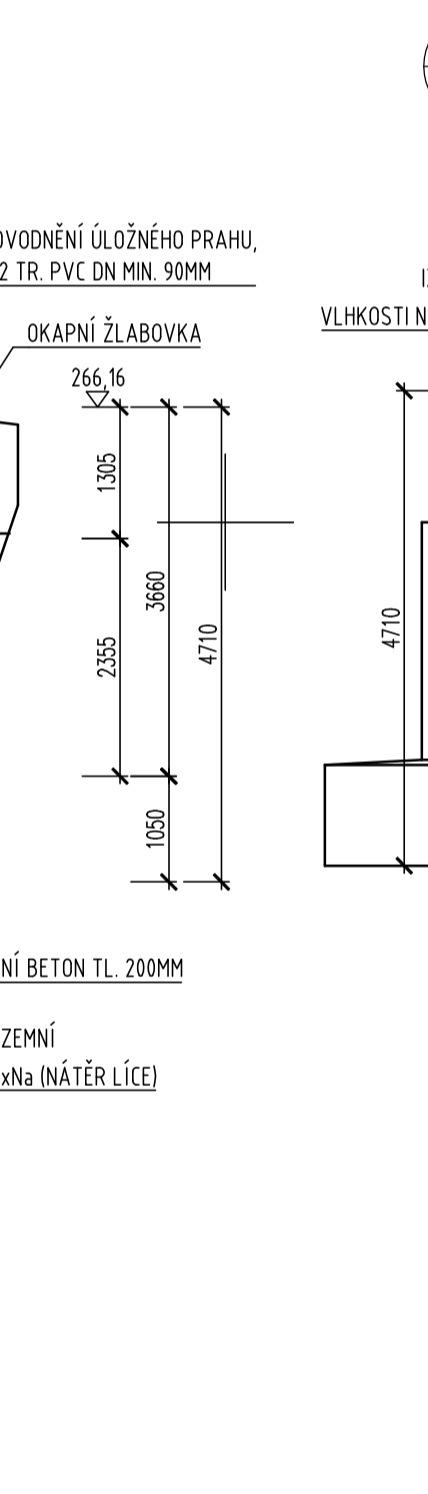
OSA NÍVELETY

VYÚSTĚNÍ ODVODNĚNÍ RUBU VIZ. DETAILY

VYÚSTĚNÍ SVODNÉHO POTRUBÍ

PODKLAD

IZOLACE PROTI VLHKOSTI Np=2



ou se

a) Poruch s drobnými vadami – Po odborném zistení drobné odlišnosti a prelety, VZPí probíhá reparačnými špeciálnymi hmotami (matkami). Odlišnosti povrchu, odlišnú s štruktúru betónu nejsou na porušení. V prípade porušení izoláci povrchu niekedy vznikajú miestne poruchy povrchu spôsobené prasklinami.

b) Jednotný a jednotový poruch – Poruch s jednotnou hmotou, odlišným s štruktúru bez odlišiek v ušvedení v bodi a, s možností prístup ľadovej odlišiek špeciálnymi stienkami nie je reparačnými hmotami.

c) Poruch s poruch betónu – Poruch s jednotnou hmotou, odlišným s štruktúru bez odlišiek v ušvedení v bodi a), úpravou zariadením, vymývaním (občasnú štruktúru cca 2 mm) nebo odlišným abrazívom tak, aby bolo patrná štruktúra betónu, v prípade poruch sa štruktúra vykonáva štruktúru betónom bez odlišiek pruh.

d) Kategória mŕtvy bity povrchu špeciálnymi v ZDS.

e) Pohľadový betón s dôle diffrakčnými povrchovými vlnami – Poruch s jednotnou hmotou, odlišným s štruktúru bez odlišiek v ušvedení v bodi a). Želatina vlní vo správach mŕtvy prky bedňovního mŕtvy max. šírku 3 mm. Pripuší sa zariadení horn, žebník (ke spŕazí mŕtvy prím) po odlišení. Pokožku se vodená výstu mŕtvy konštrukcií postupne reparačnými mŕtvy s prebrúšaním vysokotokovú brusku so špeciálnym olejovým zvlhčovačom. Zvlhčovač sa aplikuje na povrchu mŕtvy vlny, ktoré sa vŕstia prím.

f) Poruch se zvlášť štruktúru pre individuálnu pôsobosť ZDS, (napr. predpísaný druh a bane štruktúre betónu).

VÝTVAROVÉ BODY – SO 202 – VÝTVAROVÉ BODY			
SYSTÉMOVÝ SYSTÉM 5-JSK			
Č. BODU:	Y[m]	X[m]	POZNÁMKA
200	602472,807	1006563,442	
202	602472,378	1006564,322	
203	602472,863	1006563,442	
205	602472,572	1006571,078	
206	602472,161	1006568,662	
207	602472,260	1006568,140	
208	602472,513	1006572,080	
209	602423,008	1006622,920	
210	602401,158	1006666,390	
211	602408,937	1006687,548	
212	602408,918	1006672,800	
213	602408,697	1006674,050	
214	602408,328	100670,741	
215	602408,428	100670,219	
216	602408,415	100669,580	
217	602390,194	100676,090	
218	602388,175	100676,090	
219	602388,955	100677,249	
220	602388,685	100673,418	
221	602389,586	100673,940	
222	602378,230	100671,475	
223	602372,796	100672,318	
224	602372,292	100680,102	
225	602376,735	100679,315	
226	602377,600	100676,577	
227	602376,823	100679,497	
228	602376,753	100676,020	
229	602376,045	100679,730	
230	602366,328	100672,970	
231	602368,832	100673,192	
232	602353,336	100672,984	
233	602347,328	100672,395	

ROVINNOST – POVRCH VE STYKU S BEDNĚNÍM NEBO HLAZENÍM:		
CELKOVĚ	$l = 2,0 \text{ m}$	9 mm
MÍSTNĚ	$l = 0,2 \text{ m}$	4 mm
ROVINNOST – POVRCH BEZ STYKU S BEDNĚNÍM:		
CELKOVĚ	$l = 2,0 \text{ m}$	15 mm
MÍSTNĚ	$l = 0,2 \text{ m}$	6 mm
KOSOÚHLOST PŘÍČNÉHO REZU:		
větší z $a/25$ nebo $b/25$ , ale ne více než 30 mm		
PŘÍMOST HRAN:		
pro desky $l < 1,0 \text{ m}$		± 8 mm
pro desky $l > 1,0 \text{ m}$		± 8 mm/m, ale ne více než ± 20 mm



TVARY KONSTRUKCE

1:75

m 0,75 1,5 2,25 3,0 3,75

# SO 201

## DSP+PDPS

SOUDÁVNÍČKOVÝ SYSTÉM:		S-JIS		
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:		BSP		
KRESLEJ:	KOLEKTIV			 <p>FOŘTEKRA C.P. 175, 566 01 VYSKOKÝ MŮTO E-MAIL: MOSKOS@PROJECT.CZ</p>
ZPRACOVÁTEL:	ING. LUDBOS VELEHRADECKÝ			
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA			
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA			
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA			
KRAJ: KRALOVÉHRADECKÝ	OKRES: RYCHOVNÁ NA KNEŽNOU	OBEC: JIČOVA		
INVESTOR: KRALOVÉHRADECKÝ KRAJ, PIVOVARSKÉ NÁMĚSTÍ 1245, HRADEC KRALOVÝ 500 03				STUPEŇ: DSP+PDFS
AKCE:				ZAK.ČÍSLO: 1805 – 18 – 3
<p><b>MOST EV.Č. 3173-1 PŘES TICHOU ORLICI V ČÍČOVĚ</b></p> <p><b>OBJEKT: SO 201 – MOST EV.Č. 3173-1</b></p> <p><b>OBŠAH:</b></p> <p><b>TVARY KONSTRUKCE SPODNÍ STAVBY – OPĚRA 1</b></p>				ARCHIVNÍ ČÍSLO: 1805
				DATUM: 10/2021
				FORMÁT: 10x44
				MĚŘÍTKO: 1:75, 200
				ČÍSLO SOUPRAVY:
				ČÍSLO PŘÍLOHY: 6.1